

Helmers-Gruppe, Osnabrück

Logistik-Lösungen im Trend des gesellschaftlichen Wandels

In der Fleisch- und Wurstwarenindustrie zeichnen sich deutlich die Nachfrageveränderungen der Verbraucher ab. Bei steigendem Absatz und stetig steigenden Anforderungen an Qualität und Rückverfolgbarkeit über alle Stufen des Herstellungsprozess hinweg findet parallel eine Verlagerung des Verkaufs zugunsten von SB-Ware statt.

Diese Veränderungen stellen hohe Anforderungen an die Verarbeiter und erfordern oft Investitionen in Förder- und Lagertechnik. Diesem Trend Rechnung tragend hat sich die Maschinenbau Helmers GmbH aus Osnabrück vor einigen Monaten durch die Übernahme der Dörfel Aktivitäten am Zulieferermarkt neu positioniert und stellt sich damit den Herausforderungen des Marktes. Als Komplettanbieter liefert Helmers nunmehr die vollständige Palette an Förder- und Lagertechnik aus einer Hand.

In der Fördertechnik verfügt die Unternehmensgruppe, beginnend mit dem Bereich Rohrbahntechnik, über jahrzehntelange Erfahrung für alle Betriebsgrößen. Von der händischen Bedienbarkeit bis hin zu einer vollautomatischen Rohrbahnanlage ist jede Betriebsgröße individuell ausstattbar.

Ein breites Feld in der Fördertechnik belegt das Normbehälter-Transportsystem. In der Fleischwarenindustrie hat sich die E-Kiste, insbesondere die E2-Kiste durchgesetzt. Ausgeklügelte Logistikkonzepte werden individuell und jedem Anwendungsfall entsprechend entwickelt und auf der Basis eines fairen Preis-Leistungsverhältnisses realisiert. Eingebunden in die einzelnen Logistikkreisläufe Rohrbahntechnik und Kistenförderer integriert der Hersteller neben



Die Helmers Unternehmensgruppe ist nicht nur in der Fleisch- und Wurstwarenindustrie tätig, sondern beliefert als Generalist auch andere Branchen bereits seit mehreren Jahrzehnten als Komplettanbieter.

den Lagern für Leersysteme, welche den reibungslosen Warenfluss und somit die Wirtschaftlichkeit im Wesentlichen sicherstellen, die entsprechenden Linien. Hierbei kann es sich um Waschanlagen (Helmers-Ultraschallhakenreinigungseinheit) für Leerhaken aus dem System Rohrbahn handeln oder auch um Waschanlagen für Leerkisten aus dem Logistikkreislauf Kistenförderer, um nur zwei Beispiele herauszugreifen. Aber auch Lösungen für die Codierung und Produktion, die Auszeichnung und die Verpackung sowie Versand und Kommissionierung gehören zum Leistungsspektrum von Helmers. Ebenso wie die Schneidzentren, in denen SB-Portionen geschnitten und verpackt werden. Auch hier erkennt man die für eine industrielle Produktion erforderliche durchgängige Linienführung.

Innerhalb der Produktion werden die Komponenten der Zerlegetechnik in den Ausfertigungen Grob-, Vor- oder Feinzerlegung sowie Entschwartung oder Sortierung nahtlos eingebunden. Die Codierung und Identifizierung begleitet Wa-

ren und Warenströme durch den gesamten Prozess. Entsprechende Inseln hierfür findet der Anwender an allen erforderlichen Punkten im Unternehmen. Oftmals finden die Aktivitäten in unterschiedlichen Gebäudetrakten oder unter Mitnahme von Höhenunterschieden statt. Die Fördertechnik nimmt souverän Höhen, auch über mehrere Etagen. Vertikalförderer (Paternoster) unterschiedlicher Coleur stellen hier nur eine Möglichkeit dar.

Erprobte Techniken zur Überführung der Produkte in die Endverpackung für den Verkauf am POS werden ebenfalls direkt vom Hersteller entwickelt und erfolgreich eingesetzt.

Nach der Ausschleusung der Erzeugnisse aus dem Produktionsprozess stehen dem Nutzer individuelle Einlagerungsmöglichkeiten zur Verfügung. Hier wird ein Lagersystem dem individuellen Anwendungsfall entsprechend eingesetzt. Die Kommissionierung und Verpackungslinien übernehmen den Lückenschluss bis zum Versand. ■